

## Rohrringkessel für Abfüllanlagen: 150. Auslieferung

Die Basis unserer BUTTING-Produkte liegt in der Herstellung längsnahtgeschweißter Edelstahlrohre. Aber auch die partnerschaftliche Entwicklung technisch anspruchsvoller und hochwertiger Produkte zählt zu unserem Leistungsspektrum.

So haben wir gemeinsam mit unserem Kunden Krones einen Rohrringkessel für Getränkeabfüllanlagen zur Serienreife geführt. Vor Kurzem konnten wir nun – nicht ohne Stolz – den 150. Rohrring an den Konzern ausliefern.



Bereits 2004 begann die Zusammenarbeit mit der Krones AG, die an ihrem Stammsitz im bayerischen Neutraubling Maschinen sowie Anlagen für die Abfüll- und Verpackungstechnik plant, entwickelt und fertigt.

Anstelle eines bis zu diesem Zeitpunkt eingesetzten Gusskessels wurde von Krones und BUTTING der Prototyp eines Rohrringkessels als zentralem Behälter zur Aufnahme und anschließenden direkten Abfüllung von Lebensmitteln in Flaschen entwickelt.

Der Behälterkörper ist vollständig flanschlos, so dass Wartungsarbeiten durch z. B. Dichtungswechsel entfallen. Neben dem verringerten Wartungsbedarf liegt ein weiterer Vorteil in der schnellen und einfachen Reinigung der Rohrgeometrie.

BUTTING fertigt und liefert das komplette Systemelement für Krones: Von der Rohrfertigung, der Umformung zum Rohrring über das Schweißen und die mechanische Bearbeitung bis hin zur Oberflächenbehandlung sowie den Prüfungen und Abnahmen finden sämtliche Arbeitsschritte im Werk Knesebeck statt. Das Abmessungsspektrum der lieferbaren Ringe reicht dabei von 1.800 bis 5.400 mm Durchmesser.

Grundsätzlich gewährleisten wir die Einhaltung engster Toleranzen während des gesamten Produktionsprozesses. Da die Ringkonstruktion der Aufnahme und Weitergabe von Lebensmitteln dient, sind auch die Vorgaben an die medienberührten Behälter-Innenoberflächen hoch.

Nach Fertigstellung des Roh-Ringes wird dieser mechanisch bearbeitet und erhält durchschnittlich etwa 200 Stutzenlöcher. Im Anschluss werden die Abfüllstutzen eingeschweißt – hierbei ist höchstes schweißtechnisches Know-how gefragt.

Abschließend werden die Ringbehälter einer Druckprobe unterzogen, welcher sich eine Vollbadbeizung zum Zweck der Passivierung sowie das Glasperlenstrahlen der Außenoberflächen anschließt.

Kürzlich konnten wir nun, begleitet von einer kleinen Feierlichkeit, das 150. dieses innovativen Produktes auf seinen Weg nach Süddeutschland schicken.

Natürlich freuen wir uns darauf, noch zahlreiche weitere Rohrringkessel zur Zufriedenheit unseres Kunden herzustellen.

BUTTING – Fortschritt aus Tradition