



Drehbearbeitungsmöglichkeiten im Lohn

1. CNC-Drehmaschine

Drehlänge: 2.000 mm
Umlauf über Planführung: 700 mm
Umlauf Ø über Bett: 900 mm
Spindelbohrung: 102 mm

Zubehör:

Y-Achse für Kreuzschlitten Hub 160 mm
Angetriebene Werkzeuge
Selbstzentrierende Lünette Ø 350 mm



2. CNC-Drehmaschine

Drehlänge: 2.000 mm
Umlauf über Planführung: 455 mm
Umlauf Ø über Bett: 670 mm
Spindelbohrung: 107 mm

Zubehör:

Selbstzentrierende Lünette Ø 350 mm



3. CNC-Drehmaschine

Drehlänge: 1.760 mm
Umlauf über Planführung: 430 mm
Umlauf Ø über Bett: 600 mm
Spindelbohrung: 91 mm

Zubehör:

Zwei angetriebene Revolver
Zwei angetriebene Spindeln
Angetriebene W-Achse
Unterstützung angetriebener Werkzeuge





Drehbearbeitungsmöglichkeiten im Lohn

4. Universaldrehmaschine

Drehlänge: 6.020 mm
Umlauf über Planführung: 830 mm
Umlauf \varnothing über Bett: 1.200 mm
Spindelbohrung: 165 mm

Zubehör:

Setzstock \varnothing 300 mm und \varnothing 500 mm
Planscheibe \varnothing 1.000 mm

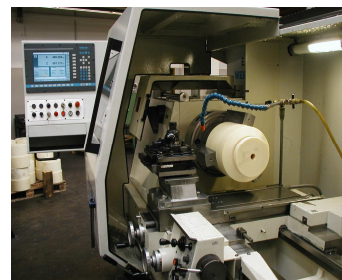


5. Universaldrehmaschine

Drehlänge: 3.050 mm
Umlauf über Planführung: 430 mm
Umlauf \varnothing über Bett: 720 mm
Spindelbohrung: 106 mm

Zubehör:

Setzstock \varnothing 300 mm
Planscheibe \varnothing 630 mm



Ihre Ansprechpartner:

Henning Bohne
Leiter der Zerspanung
Tel.: +49 5834 50-114
E-Mail: henning.bohne@butting.de

Thies Wöllmann
Stellv. Leiter der Zerspanung
Tel.: +49 5834 50-7141
E-Mail: thies.woellmann@butting.de